



# SN-96

## METALLIKITTI

### B1

VERSION: 040823  
Page: 1/2

### KUVAUS

Keskipainoinen metallikitti jonka kovuus ja kestävyys on suunniteltu pinnoittamaan esim. hitsattuja-, hiottuja ruosteisia alueita joissa pinnoitus on välttämätön. Sn 96 kestää hiilivetyjä, kuten bensiini-, dieselpolttoainetta sekä monia happoja kuten esim. akkuhappoa.

### OMINAISUUDET

Pohja-aine:	Polymeeri
Väri:	Metalli/ harmaa
Ominaispaino:	1,5 kg/l (20°C)
Voc:	26 g/l Sekoitettuna



### OHEISTUOTTEET

Kovettaja PBO

### Käyttökohteet

Teräkset



Älä käytä thermoplastisille pinnoille eikä suoraan happoväriin päälle.


### PINNAN ESIKÄSITELY

- 1 – Pinnan määrittely.
- 2 - Käsittely




TYÖVAIHEET		Teräs
	ROBSTRIP	
	P80	✓
	P150	✓
	DA93	✓

## 1 – ASENNUS

	PAINO		
10°C	100:2	6,5'	20'
20°C		4'	10'
30°C		3'	6'


AIKA
3 min
ETÄISYYS
80 cm
MAX Lämpö
80°C

## 2 – HIONTA

	Kierrokset	
ALOITUS	800 rpm	P80
LOPETUS		
	Epäkesko	P150
	7 – 5 mm	

### Huom!

Älä käytä enempää kovetinta kun ohjeessa sanotaan, sekoita huolellisesti. Polyesteri kitit ei kovetu jo lämpötila on alle +5°C .

### VÄLINEIDEN PUHDISTUS

Puhdista työvälineet tinnerillä ennen tuotteen kovettumista.

### TYÖTURVALLISUUS

Seuraa tuote-etiketin ohjeita. Enemmän työturvallisuustietoa saat tilaamalla Käyttöturvatieidottein.

### VARASTOINTI

Varastoidaan hyvin ilmastoidussa paikassa, (+5°C - +30°C)

### TUOTETAKUU

Avaamattomassa pakkauksessa yksi vuosi valmistuspäivämäärästä.

Kaikissa teknisissä kysymyksissä ota yhteys Jasper Oy:n tekniseen osastoon.

### VINKKI:

Parhaan tartunnan saavuttamiseksi poraa perusmetalliin reikiä ennen kitin levittämistä.